

MELAtronic® 23

Zuverlässig – Sicher – Komfortabel



MELAtronic® 23

Der leistungsfähige Standard-Autoklav für die veterinärmedizinische Praxis

Der MELAtronic® 23 Autoklav steht für hohe Qualität und Zuverlässigkeit. Der hochwertige Edelstahlkessel, seine Sicherheitseinrichtungen und die hochwertigen Komponenten sichern die zuverlässige Arbeit über viele Jahre und sind tausendfach bewährt.

Das elektronische System des MELAtronic® 23 prüft automatisch, ob die für eine erfolgreiche Sterilisation erforderlichen Parameter (Druck und Temperatur) erreicht werden und bietet somit zusätzliche Sicherheit.

Die integrierte Digitalanzeige im Bedienfeld des MELAtronic® 23 erlaubt ein komfortables Ablesen der jeweiligen Sterilisationstemperatur.

Die besonderen Vorteile des MELAtronic® 23:

- Zuverlässigkeit
- Einfache und komfortable Bedienung
- Elektronisches System zur Überwachung des Programmablaufs
- Digitalanzeige für die Temperatur in der Sterilisationskammer
- Vorheizung und Nachtrocknung manuell einstellbar
- Kammer aus hochwertigem Edelstahl



Umfassende Bedienmöglichkeiten



Neben der Programmauswahl besteht beim MELAtronic® 23 die Möglichkeit durch die Auswahl der Option »Trocknen« die Programmlaufzeiten erheblich zu verkürzen und bei leicht geöffnetem Tür die Trocknungsergebnisse zu verbessern.

Die mit der gleichen Funktion einstellbare Vorheizung der Sterilisationskammer verkürzt automatisch die Aufheizzeit und damit die Gesamtbetriebszeit für den kompletten Sterilisationsvorgang.



Zwei Programme zur Auswahl



Der MELAtronic®23 verfügt über zwei Sterilisationsprogramme. Für die schnelle Sterilisation von Instrumenten steht das Programm mit 134 °C / 2,1 bar zur Auswahl. Die temperaturempfindlichen Materialien können schonend im Programm mit 121 °C / 1 bar sterilisiert werden.

Der Start des vollautomatischen Programmlaufs erfolgt durch das Drücken der »Start«-Taste.

Programme	Sterilisierzeit	Programmlaufzeit*
Programm 121 °C	25 min	35-45 min
Programm 134 °C	5 min	20-30 min

* abhängig von der Beladung und der Kesseltemperatur beim Start des Programms

Technische Daten

Geräteabmessung (außen B x H x T):	51 cm x 38 cm x 55 cm
Kessel (Ø x Tiefe) / Volumen:	23 cm x 45 cm / 19 Liter
Tablett (Best.-Nr. 00230):	42 cm x 19 cm x 2 cm
Maximale Beladung:	4 kg Instrumente
Stromanschluss:	220-240V; 50/60Hz; 2000W
Leergewicht:	27 kg

Hygiene mit System



Reinigung & Desinfektion:
MELAdes® 800

... ist ein material-schonendes und reinigungs-aktives Instrumenten-desinfektionsmittel. Die außerordentliche Reinigungskraft und Wirksamkeit von MELAdes® 800 sparen Zeit und ermöglichen die kostengünstige Reinigung und Desinfektion.



Verpacken:
MELAseal® 100+

... ist ein Impuls-Siegelgerät, das beim Versiegeln die Temperatur und die Siegeldauer überwacht. Alle Funktionszustände des MELAseal® 100+ werden über eine farblich wechselnde Anzeige dargestellt. Für dieses Siegelgerät stehen 4 verschiedene Rollenhalter zur Auswahl.



Sterilisation:
MELAtronic® 23
mit Zubehör

... wird immer mit einer Standardhalterung zur Aufnahme von 5 Tablett ausge-liefert. Die Trocknung von verpackten Instrumenten kann durch die Benutzung eines Folienhalters erheblich verbessert werden.



Dokumentation:
MELAdoc®

... zur Kennzeichnung der Freigabe auf den Sterilisier-verpackungen. Die Etiketten werden nach der erfolg-reichen Sterilisation auf die Sterilisierverpackung geklebt. Sie enthalten Anga-ben über: Sterilisierdatum, Verfallsdatum, Identifikation der freigebenden Person und Chargennummer des Sterili-sationszyklus.

Innovation, Qualität und Kompetenz: Basis für den Erfolg eines Familienbetriebes

Wir sind ein eigen-mergerhtes, deutsches Familienunternehmen, das sich seit der Gr-ndung im Jahr 1951 konsequent auf Produkte für die Klinik- und Praxishygiene konzentriert. Durch st-ndiges Streben nach Qualit- t, Innovationen und h- chster Sicherheit gelang uns mit über 550.000 gelieferten Ger-ten der Aufstieg zum Weltmarktf- hrer im Bereich der Instrumentenaufbereitung. Auf einer Fl- che von ca. 22.000 m² produzieren wir mit 365 Mitarbeitern ausschließlich in Deutschland (Berlin).

Unser st-ndiges Ziel ist es, für unsere Kunden noch innovativere und noch bessere Produkte zu entwickeln. Unsere Abteilung „**Entwick- lung und Konstruktion**“ umfasst aktuell 85 Mitarbeiter/innen. Die Arbeiten in unserer Abteilung „**Testing und Versuch**“ sind die wichtigsten Voraussetzungen für unsere weltweit anerkannte Produktqualit- t. Sie umfasst aktuell 40 Mitarbeiter/innen.

Die Ger-tesoftware ist für die sichere Steuerung unserer Produkte und für deren problemlose Einbindung in das Klinik-Netzwerk verant- wortlich. Unsere Abteilung „**Elektronik / Software**“ umfasst inzwischen 40 Informatiker/innen. Insgesamt besch- ftigen wir im Bereich „F & E“ jetzt 165 Ingenieure und IT-Mitarbeiter, das entspricht einer Quote von 44%. Dies liegt weit über dem Branchenschnitt.

Unsere Kunden verlangen von MELAG zu Recht h- chste Qualit- t und Zuverl- ssigkeit. Mit der konsequenten Realisierung unserer Leit- s-tze „**competence in hygiene**“ und „**Quality – made in Germany**“ garantieren wir, diese Forderungen zu erf- llen.

Die Geschäftsführung und das gesamte MELAG-Team.



Machen Sie einen Rundgang durch unser Unternehmen, wir laden Sie recht herzlich ein!

